DRNIŠPLAST d.d.
Drniš C R O A T I A
Stjepana Radića 63

PROIZVODNI PROGRAM

HDPE cijevi za plin, vodu i kanalizaciju

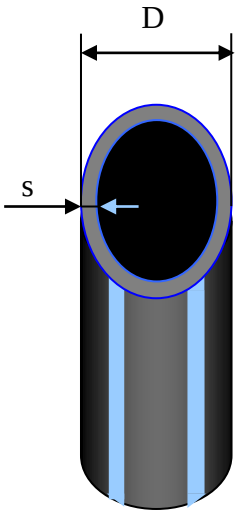






DRNIŠPLAST d.d.
Drniš C R O A T I A
Stjepana Radića 63

PROIZVODNI PROGRAM



PE 80 – PEHD CIJEVI ZA VODU

Prema DIN-u 8074 (2011), EN 12201-2 (2011) , ISO 4427 (2007)

D (mm)	S 5 / SDR 11		S 6,3 / SDR 13,6	
	PN 12,5 (C=1,25)		PN 10 (C=1,25)	
	s(mm)	kg/m	s(mm)	kg/m
16	**2,0****	0,092		
20	**2,0**	0,118		
25	**2,3**	0,173	**2,0**	0,151
32	**3,0**	0,282	**2,4**	0,235
40	**3,7**	0,434	**3,0**	0,36
50	**4,6**	0,673	**3,7**	0,555
63	**5,8**	1,06	**4,7**	0,883
75	**6,8**	1,48	**5,6**	1,25
90	**8,2**	2,14	**6,7**	1,79
110	**10,0**	3,18	**8,1**	2,64
125	**11,4**	4,12	**9,2**	3,40
140	**12,7**	5,13	**10,3**	4,25
160	**14,6**	6,74	**11,8**	5,56
180	**16,4**	8,51	**13,3**	7,05
200	**18,2**	10,5	**14,7**	8,65
225	**20,5**	13,3	**16,6**	11,0
250	**22,7**	16,3	**18,4**	13,5
280	**25,4**	20,5	**20,6**	16,9
315	**28,6**	25,9	**23,2**	21,5
355	**32,2**	32,9	**26,1**	27,2
400	**36,3**	41,7	**29,4**	34,5
450	**40,9**	52,8	**33,1**	43,7
500	**45,4**	65,2	**36,8**	53,9

C = Faktor sigurnosti
SDR=D/s
S=(D-s)/2s
* Vrijednosti samo za DIN 8074
** SDR 9 PN 16

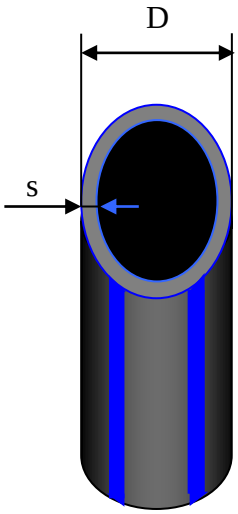
D (mm)	S 8 / SDR 17		S 8,3 / SDR 17,6*		S 10 / SDR 21	
	PN 8 (C=1,25)		PN 7,4 (C=1,25)		PN 6 (C=1,25)	
	s(mm)	kg/m	s(mm)	kg/m	s(mm)	kg/m
32	**2,0**	0,198	**2,0**	0,198		
40	**2,4**	0,299	**2,3**	0,288	**2,0**	0,251
50	**3,0**	0,458	**2,9**	0,445	**2,4**	0,378
63	**3,8**	0,728	**3,6**	0,695	**3,0**	0,586
75	**4,5**	1,03	**4,3**	0,987	**3,6**	0,836
90	**5,4**	1,47	**5,1**	1,40	**4,3**	1,20
110	**6,6**	2,19	**6,3**	2,10	**5,3**	1,79
125	**7,4**	2,79	**7,1**	2,69	**6,0**	2,29
140	**8,3**	3,50	**8,0**	3,37	**6,7**	2,86
160	**9,5**	4,57	**9,1**	4,40	**7,7**	3,75
180	**10,7**	5,77	**10,2**	5,54	**8,6**	4,71
200	**11,9**	7,12	**11,4**	6,86	**9,6**	5,84
225	**13,4**	9,03	**12,8**	8,64	**10,8**	7,37
250	**14,8**	11,1	**14,2**	10,7	**11,9**	9,02
280	**16,6**	13,9	**15,9**	13,3	**13,4**	11,4
315	**18,7**	17,6	**17,9**	16,9	**15,0**	14,3
355	**21,1**	22,4	**20,1**	21,4	**16,9**	18,2
400	**23,7**	28,3	**22,7**	27,2	**19,1**	23,1
450	**26,7**	35,8	**25,5**	34,3	**21,5**	29,3
500	**29,7**	44,2	**28,4**	42,3	**23,9**	36,1

DRNIŠPLAST d.d.
Drniš C R O A T I A
Stjepana Radića 63

PROIZVODNI PROGRAM

PE 100 – PEHD CIJEVI ZA VODU

Prema DIN-u 8074 (2011), EN 12201-2 (2011) , ISO 4427 (2007)



D (mm)	S 5 / SDR 11		S 6,3 / SDR 13,6	
	PN 16 (C=1,25)		PN 12,5 (C=1,25)	
	s(mm)	kg/m	s(mm)	kg/m
16	**2,0****	0,092		
20	**2,0**	0,118		
25	**2,3**	0,173	**2,0**	0,151
32	**3,0**	0,282	**2,4**	0,235
40	**3,7**	0,434	**3,0**	0,36
50	**4,6**	0,673	**3,7**	0,555
63	**5,8**	1,06	**4,7**	0,883
75	**6,8**	1,48	**5,6**	1,25
90	**8,2**	2,14	**6,7**	1,79
110	**10,0**	3,18	**8,1**	2,64
125	**11,4**	4,12	**9,2**	3,40
140	**12,7**	5,13	**10,3**	4,25
160	**14,6**	6,74	**11,8**	5,56
180	**16,4**	8,51	**13,3**	7,05
200	**18,2**	10,5	**14,7**	8,65
225	**20,5**	13,3	**16,6**	11
250	**22,7**	16,3	**18,4**	13,5
280	**25,4**	20,5	**20,6**	16,9
315	**28,6**	25,9	**23,2**	21,5
355	**32,2**	32,9	**26,1**	27,2
400	**36,3**	41,7	**29,4**	34,5
450	**40,9**	52,8	**33,1**	43,7
500	**45,4**	65,2	**36,8**	53,9

C = Faktor sigurnosti
SDR=D/s
S=(D-s)/2s
* Nije po normi
** SDR 9 PN 20

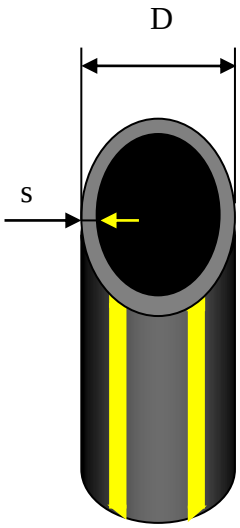
D (mm)	S 8 / SDR 17		S 10 / SDR 21		S 13,3 / SDR 27,6*	
	PN 10 (C=1,25)		PN 8 (C=1,25)		PN 6 (C=1,25)	
	s(mm)	kg/m	s(mm)	kg/m	s(mm)	kg/m
32	**2,0**	0,198				
40	**2,4**	0,299	**2,0**	0,251		
50	**3,0**	0,458	**2,4**	0,378		
63	**3,8**	0,728	**3,0**	0,586	**2,3**	0,46
75	**4,5**	1,03	**3,6**	0,836	**2,7**	0,63
90	**5,4**	1,47	**4,3**	1,20	**3,3**	0,93
110	**6,6**	2,19	**5,3**	1,79	**4,0**	1,36
125	**7,4**	2,79	**6,0**	2,29	**4,6**	1,78
140	**8,3**	3,50	**6,7**	2,86	**5,1**	2,21
160	**9,5**	4,57	**7,7**	3,75	**5,8**	2,86
180	**10,7**	5,77	**8,6**	4,71	**6,6**	3,66
200	**11,9**	7,12	**9,6**	5,84	**7,3**	4,50
225	**13,4**	9,03	**10,8**	7,37	**8,2**	5,68
250	**14,8**	11,1	**11,9**	9,02	**9,1**	7,01
280	**16,6**	13,9	**13,4**	11,4	**10,2**	8,78
315	**18,7**	17,6	**15,0**	14,3	**11,4**	11,0
355	**21,1**	22,4	**16,9**	18,2	**12,9**	14,0
400	**23,7**	28,3	**19,1**	23,1	**14,5**	17,8
450	**26,7**	35,8	**21,5**	29,3	**16,3**	22,6
500	**29,7**	44,2	**23,9**	36,1	**18,1**	27,8

DRNIŠPLAST d.d.
Drniš C R O A T I A
Stjepana Radića 63

PROIZVODNI PROGRAM

PE 80 – PEHD CIJEVI ZA PLIN

Prema EN 1555-2 (2010) , ISO 4437 (2007)



D (mm)	S 5 / SDR 11		S 8 / SDR 17		S 8,3 / SDR 17,6	
	radni pritisak do 4 bara		radni pritisak do 1 bar		radni pritisak do 1 bar	
	s(mm)	kg/m	s(mm)	kg/m	s(mm)	kg/m
20	**3,0**	0,164	**2,3**	0,134	**2,3**	0,134
25	**3,0**	0,214	**2,3**	0,173	**2,3**	0,173
32	**3,0**	0,282	**2,3**	0,227	**2,3**	0,227
40	**3,7**	0,434	**2,4**	0,299	**2,3**	0,288
50	**4,6**	0,673	**3,0**	0,458	**2,9**	0,445
63	**5,8**	1,06	**3,8**	0,728	**3,6**	0,695
75	**6,8**	1,48	**4,5**	1,03	**4,3**	0,987
90	**8,2**	2,14	**5,4**	1,47	**5,2**	1,4
110	**10,0**	3,18	**6,6**	2,19	**6,3**	2,1
125	**11,4**	4,12	**7,4**	2,79	**7,1**	2,69
140	**12,7**	5,13	**8,3**	3,5	**8,0**	3,37
160	**14,6**	6,74	**9,5**	4,57	**9,1**	4,4
180	**16,4**	8,51	**10,7**	5,77	**10,3**	5,54
200	**18,2**	10,5	**11,9**	7,12	**11,4**	6,86
225	**20,5**	13,3	**13,4**	9,03	**12,8**	8,64
250	**22,7**	16,3	**14,8**	11,1	**14,2**	10,7
280	**25,4**	20,5	**16,6**	13,9	**15,9**	13,3
315	**28,6**	25,9	**18,7**	17,6	**17,9**	16,9
355	**32,2**	32,9	**21,1**	22,4	**20,2**	21,4
400	**36,3** (36,4*)	41,7	**23,7**	28,3	**22,8**	27,2
450	**40,9**	52,8	**26,7**	35,8	**25,6**	34,3

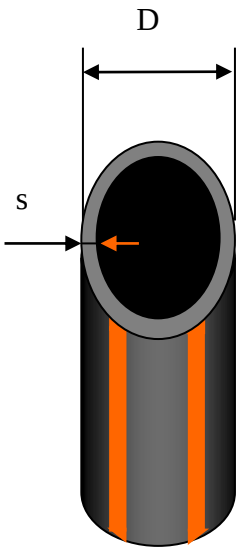
SDR=D/s
S=(D-s)/2s

* Vrijednosti samo za ISO 4437
S - serija cijevi
SDR - standardni dimenzionalni odnos

PE 100 – PEHD CIJEVI ZA PLIN

Prema EN 1555-2 (2010) , ISO 4437 (2007)

D (mm)	S 5 / SDR 11		S 8 / SDR 17		S 8,3 / SDR 17,6	
	radni pritisak do 10 bara		radni pritisak do 6 bara		radni pritisak do 6 bara	
	s(mm)	kg/m	s(mm)	kg/m	s(mm)	kg/m
20	**3,0**	0,164	**2,3**	0,134	**2,3**	0,134
25	**3,0**	0,214	**2,3**	0,173	**2,3**	0,173
32	**3,0**	0,282	**2,3**	0,227	**2,3**	0,227
40	**3,7**	0,434	**2,4**	0,299	**2,3**	0,288
50	**4,6**	0,673	**3,0**	0,458	**2,9**	0,445
63	**5,8**	1,06	**3,8**	0,728	**3,6**	0,695
75	**6,8**	1,48	**4,5**	1,03	**4,3**	0,987
90	**8,2**	2,14	**5,4**	1,47	**5,2**	1,4
110	**10,0**	3,18	**6,6**	2,19	**6,3**	2,1
125	**11,4**	4,12	**7,4**	2,79	**7,1**	2,69
140	**12,7**	5,13	**8,3**	3,5	**8,0**	3,37
160	**14,6**	6,74	**9,5**	4,57	**9,1**	4,4
180	**16,4**	8,51	**10,7**	5,77	**10,3**	5,54
200	**18,2**	10,5	**11,9**	7,12	**11,4**	6,86
225	**20,5**	13,3	**13,4**	9,03	**12,8**	8,64
250	**22,7**	16,3	**14,8**	11,1	**14,2**	10,7
280	**25,4**	20,5	**16,6**	13,9	**15,9**	13,3
315	**28,6**	25,9	**18,7**	17,6	**17,9**	16,9
355	**32,2**	32,9	**21,1**	22,4	**20,2**	21,4
400	**36,3** (36,4*)	41,7	**23,7**	28,3	**22,8**	27,2
450	**40,9**	52,8	**26,7**	35,8	**25,6**	34,3

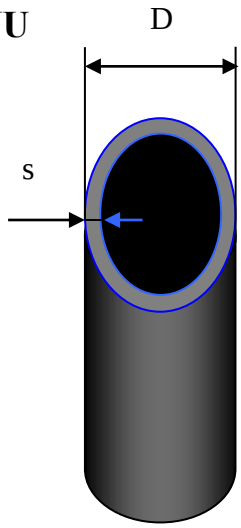


SDR=D/s
S=(D-s)/2s

* Vrijednosti samo za ISO 4437
1S - serija cijevi
SDR - standardni dimenzionalni odnos

PE 100 – PEHD CIJEVI ZA TLAČNU KANALIZACIJU

Prema HRN EN 12201 – 2(2011), DIN 8074 (2011)



D (mm)	S 20 / SDR 41 PN 4 (C=1,25)		S 16 / SDR 33 PN 5 (C=1,25)	
	s(mm)	kg/m	s(mm)	kg/m
40				
50			1,8*	0,29
63	1,8*	0,368	2,0*	0,403
75	1,9*	0,462	2,3*	0,557
90	2,2*	0,647	2,8*	0,800
110	2,7*	0,952	3,4*	1,19
125	3,1*	1,25	3,9*	1,53
140	3,5*	1,56	4,3*	1,90
160	4,0*	2,02	4,9*	2,45
180	4,4*	2,51	5,5*	3,10
200	4,9*	3,08	6,2*	3,88
225	5,5*	3,9	6,9*	4,82
250	6,2*	4,88	7,7*	5,98
280	6,9*	6,04	8,6*	7,47
315	7,7	7,59	9,7	9,47
355	8,7	9,65	10,9	12
400	9,8	12,2	12,3	15,2
450	11,0	15,4	13,8	19,2
500	12,3	19,2	15,3	23,6

C = Faktor sigurnosti
SDR=D/s
S=(D-s)/2s

* Vrijednosti samo za DIN 8074

D (mm)	S 12,5 / SDR 26 PN 6,4 (C=1,25)		S 10,5 / SDR 22* PN 7,4 (C=1,25)		S 8 / SDR 17 PN 10 (C=1,25)	
	s(mm)	kg/m	s(mm)	kg/m	s(mm)	kg/m
40	1,8	0,229	1,9	0,240	2,4	0,299
50	2,0	0,317	2,3	0,365	3,0	0,458
63	2,5	0,5	2,9	0,569	3,8	0,728
75	2,9	0,683	3,5	0,816	4,5	1,030
90	3,5	0,988	4,1	1,15	5,4	1,47
110	4,2	1,45	5,0	1,69	6,6	2,19
125	4,8	1,86	5,7	2,19	7,4	2,79
140	5,4	2,35	6,4	2,75	8,3	3,50
160	6,2	3,08	7,3	3,58	9,5	4,57
180	6,9	3,83	8,2	4,52	10,7	5,77
200	7,7	4,74	9,1	5,57	11,9	7,12
225	8,6	5,96	10,3	7,07	13,4	9,03
250	9,6	7,38	11,4	8,68	14,8	11,10
280	10,7	9,20	12,8	10,9	16,6	13,9
315	12,1	11,7	14,4	13,8	18,7	17,6
355	13,6	14,8	16,2	17,5	21,1	22,4
400	15,3	18,8	18,2	22,1	23,7	28,3
450	17,2	23,7	20,5	28	26,7	35,8
500	19,1	29,2	22,8	34,5	29,7	44,2

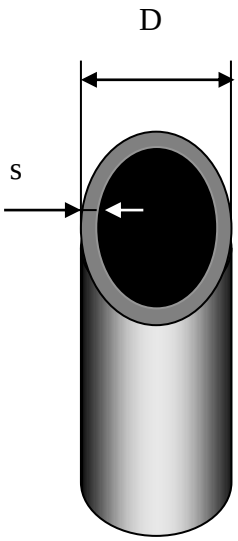
DRNIŠPLAST d.d.
Drniš C R O A T I A
Stjepana Radića 63

PROIZVODNI PROGRAM

PE 80 – PEHD CIJEVI ZA NETLAČNU KANALIZACIJU

Prema DIN-u 19537, EN 12666 , ISO 8772

D (mm)	DN(mm)	S 10 / SDR 21		S 12,5 / SDR 26		S 16 / SDR 33	
		SN 8 kN/m^2		SN 4 kN/m^2		SN 2 kN/m^2	
		s(mm)	kg/m	s(mm)	kg/m	s(mm)	kg/m
110	**100**	**5,3**	1,79	**4,2**	1,45	**3,4***	1,19
125	**100**	**6,0**	2,29	**4,8**	1,86	**3,9***	1,53
140	**125**	**6,7**	2,86	**5,4**	2,35	**4,3***	1,90
160	**150**	**7,7**	3,75	**6,2**	3,08	**4,9***	2,45
180	**150**	**8,6**	4,71	**6,9**	3,83	**5,5***	3,10
200	**200**	**9,6**	5,84	**7,7**	4,74	**6,2***	3,88
225	**200**	**10,8**	7,37	**8,6**	5,96	**6,9***	4,82
250	**250**	**11,9**	9,02	**9,6**	7,38	**7,7***	5,98
280	**250**	**13,4**	11,4	**10,7**	9,20	**8,6***	7,47
315	**300**	**15,0**	14,3	**12,1**	11,7	**9,7**	9,47
355	**350**	**16,9**	18,2	**13,6**	14,8	**10,9**	12
400	**400**	**19,1**	23,1	**15,3**	18,8	**12,3**	15,2
450	**500**	**21,5**	29,3	**17,2**	23,7	**13,8**	19,2
500	**500**	**23,9**	36,1	**19,1**	29,2	**15,3**	23,6



SDR=D/s
S=(D-s)/2s

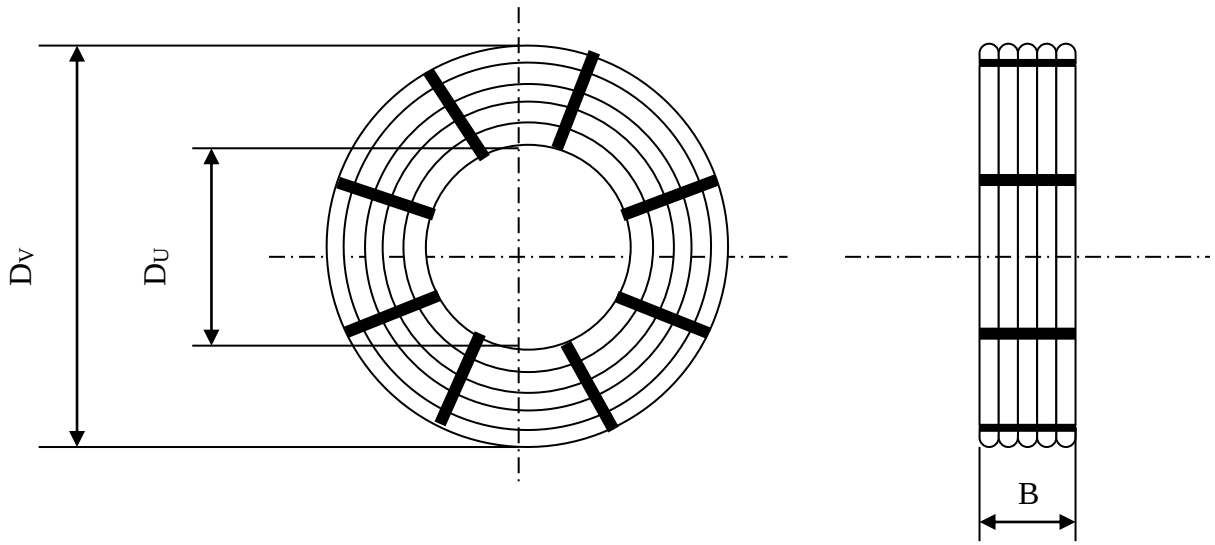
PE 80 – PEHD CIJEVI ZA ZAŠTITU KABELA

Prema DIN-u 8074

*** Koristiti samo za opću namjenu

D (mm)	S 5 / SDR 11		S 8,3 / SDR 17,6		S 10 / SDR 21	
	PN 12,5 (C=1,25)		PN 7,5 (C=1,25)		PN 6 (C=1,25)	
	s(mm)	kg/m	s(mm)	kg/m	s(mm)	kg/m
32	**3,0**	0,282	**2,0**	0,198		
40	**3,7**	0,434	**2,3**	0,288	**2**	0,251
50	**4,6**	0,673	**2,9**	0,445	**2,4**	0,378
63	**5,8**	1,06	**3,6**	0,695	**3**	0,586
75	**6,8**	1,48	**4,3**	0,987	**3,6**	0,836
90	**8,2**	2,14	**5,1**	1,40	**4,3**	1,200
110	**10,0**	3,18	**6,3**	2,10	**5,3**	1,790
125	**11,4**	4,12	**7,1**	2,69	**6,0**	2,29
140	**12,7**	5,13	**8,0**	3,37	**6,7**	2,86
160	**14,6**	6,74	**9,1**	4,40	**7,7**	3,75
180	**16,4**	8,51	**10,2**	5,54	**8,6**	4,71
200	**18,2**	10,5	**11,4**	6,86	**9,6**	5,84
225	**20,5**	13,3	**12,8**	8,64	**10,8**	7,37
250	**22,7**	16,3	**14,2**	10,7	**11,9**	9,02
280	**25,4**	20,5	**15,9**	13,3	**13,4**	11,4
315	**28,6**	25,9	**17,9**	16,9	**15,0**	14,3
355	**32,2**	32,9	**20,1**	21,4	**16,9**	18,2
400	**36,3**	41,7	**22,7**	27,2	**19,1**	23,1
450	**40,9**	52,8	**25,5**	34,3	**21,5**	29,3
500	**45,4**	65,2	**28,4**	42,3	**23,9**	36,1

OBLIK ISPORUKE PEHD CIJEVI - KOLUTI



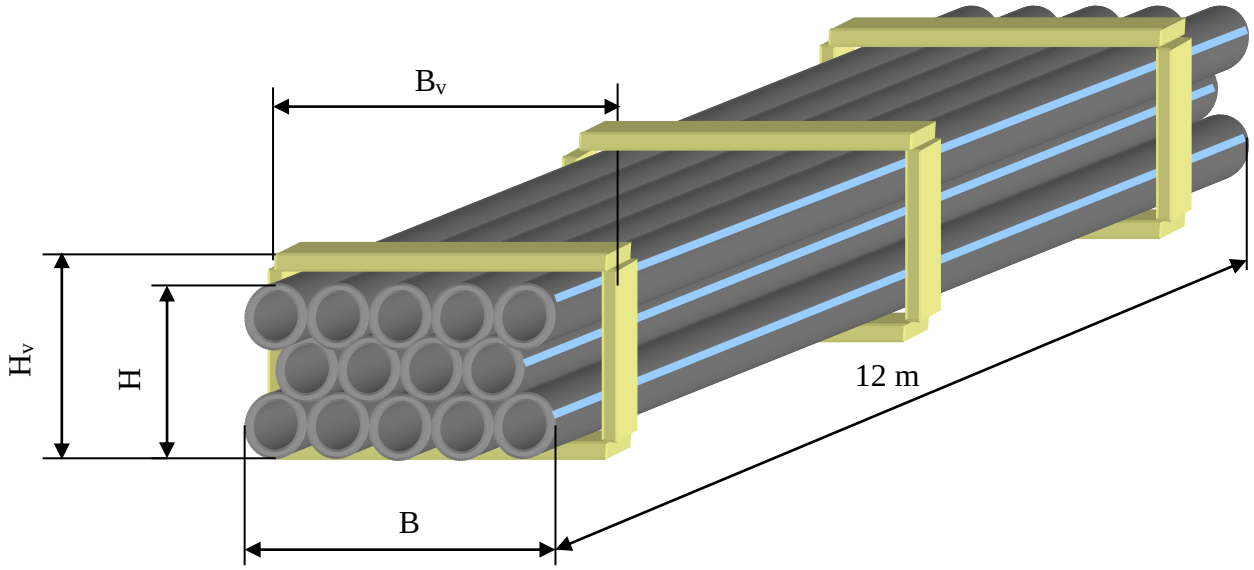
SDR 11, SDR 13,6 (S-5 , S-6,3)

D mm	Kolut 100 m			Kolut 200 m			Kolut 300 m		
	Du mm	Dv mm	B mm	Du mm	Dv mm	B mm	Du mm	Dv mm	B mm
20	500	680	260	500	820	260	500	940	260
25	500	760	260	500	890	260	780	1240	260
32	680	1000	260	680	1160	260	900	1400	320
40	900	1240	320	900	1460	320	900	1660	320
50	1400	1750	310	1400	2020	310	1400	2280	310
63	1400	1960	300	1400	2400	300	1400	2400	430
75	1600	2130	390	1600	2520	390	1600	2520	580
90	1800	2440	420	1800	2600	610	1800	2600	900
110	2060	2640	590						

SDR 17, SDR 17,6 (S-8 , S-8,3)

D mm	Kolut 100 m			Kolut 200 m			Kolut 300 m		
	Du mm	Dv mm	B mm	Du mm	Dv mm	B mm	Du mm	Dv mm	B mm
40	900	1240	320	900	1460	320	900	1660	320
50	1400	1750	320	1400	2020	320	1400	2280	320
63	1400	1960	310	1400	2400	310	1400	2400	450
75	1600	2130	410	1600	2520	410	1600	2520	610
90	1800	2440	440	1800	2600	640			
110	2060	2640	620						

OBLIK ISPORUKE PEHD CIJEVI - PALETE



Paleta 12 m

D mm	BxH mm	Bv x Hv mm	Ukupna duljina m
63	1075x500	1185x600	**1788**
75	1050x465	1150x565	**1140**
90	1080x560	1180x660	**972**
110	1100x495	1200x595	**576**
125	1065x560	1165x660	**480**
140	1050x630	1150x730	**420**
160	1040x580	1140x680	**288**
180	1080x650	1180x750	**264**
200	1100x550	1200x650	**180**
225	1020x615	1120x715	**144**
250	1000x685	1100x785	**132**
280	1120x765	1220x865	**132**
315	945x865	1045x965	**96**
355	1065x970	1165x1070	**96**
400	1200x400	1300x500	**36**
450	900x450	1000x550	**36**
500	1000x500	1100x600	**24**